

*BANCOS DE FRENO DE RODILLOS
PARA VEHÍCULOS INDUSTRIALES*

safelane[®]
BANCO DE FRENO

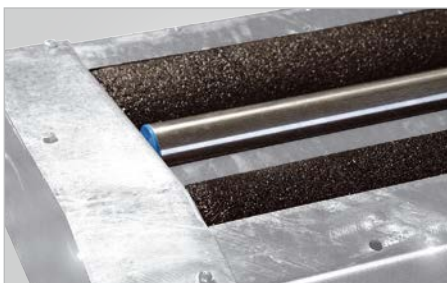
TRUCK





Sensor de la fuerza de frenado

El registro de los valores a determinar tiene lugar a través del acreditado principio de medición DMS. Estos sensores de medición antidesgaste detectan con gran fiabilidad y sin errores las fuerzas resultantes.



Revestimiento de los rodillos

Los rodillos de acero, con revestimiento sintético antidesgaste sobre el metal desplegado, garantizan el cuidado del vehículo durante la realización de las pruebas.

Alternativamente disponibles los rodillos SmoothGrip, que incluyen miles de protuberancias soldadas sobre los rodillos de acero para asegurar una larga vida de estos, un bajo desgaste del neumático y una mejor adaptación por los neumáticos con clavos.



TECNOLOGÍA PROBADA PARA SU TALLER

Unterneukirchen es el centro competente en tecnología de pruebas del prestigioso consorcio Snap-on. El nombre de Hofmann simboliza desde hace más de 50 años el desarrollo y la producción de técnicas de prueba y diagnóstico para vehículos turismos e industriales.

La centralización de competencias, así como de tratamiento directo y sin dificultades de todas las consultas y encargos, revierte en beneficio de nuestros clientes.

Un equipo cualificado, la habitual calidad de los productos, un servicio excelente y las ventajas de un fuerte grupo de empresas de ámbito internacional son garantía de una técnica de pruebas orientada a las necesidades del cliente.

Por eso las principales marcas de automóviles certifican y recomienda nuestros equipos.

Los acreditados bancos de pruebas de rodillos, para cargas por eje entre 6 y 20 toneladas, son la solución idónea para la realización de las pruebas básicas y de seguridad en talleres, flotas de vehículos industriales y de autobuses o por parte de centros de expertos. entstehenden Kräfte.

DISPOSITIVO DE SEGURIDAD

La prueba se inicia únicamente cuando ambos rodillos de presencia están bajados. Este dispositivo de seguridad impide la puesta en marcha inesperada del banco de pruebas.



TECNOLOGÍA PROBADA PARA SU TALLER

Componentes de los bancos de prueba

Funciones estándar:

- Modo automático
- Modo manual
- Detector de ovalidad
- Bloqueo de deslizamiento
- Arranque automático
- Indicador de diferencias
- Indicador de bloqueo
- Cambio automático del rango de medición para turismos y vehículos industriales
- Ayuda electroautomática de salida

SOBREELEVACIÓN DE LOS RODILLOS

La sobreelevación estándar de los rodillos traseros facilita la salida del banco de prueba, impidiendo la salida prematura del vehículo.

Los sistemas mecánicos están galvanizados por inmersión en caliente y los motores están protegidos contra salpicaduras de agua, dos condiciones fundamentales para soportar el uso diario en el taller y la instalación en el exterior.

REALIZACIÓN AUTOMÁTICA DE LAS PRUEBAS

Arranque automático inicia la comprobación de los frenos tras la rutina de chequeo de defectos. Las pruebas determinan la resistencia de los rodillos con frenos duros, la ovalidad del tambor y el disco del freno así como la diferencia permanente de la fuerza de frenado entre izquierda y derecha.

Los valores de medición quedan asignados automáticamente a cada eje.



Equipamiento básico

Los bancos de prueba se componen básicamente de:

- Banco de rodillos con cableado
- Panel de información



TECNOLOGÍA PROBADA PARA SU TALLER

El montaje de los bancos de frenos puede realizarse tanto al lado del foso de inspección como delante de éste, según sus requisitos particulares o las características de su taller.

brekon® 141-6 hasta 6 toneladas de carga sobre el eje

- Banco de rodillos compacta
- Motores centrados

safelane® truck N para 13 y 15 toneladas de carga sobre el eje

- Banco de rodillos partida
- Motores bajo el piso

safelane® truck N para 16 y 20 toneladas de carga sobre el eje

- Banco de rodillos partida
- Motores bajo el piso

safelane® truck G para 16 toneladas de carga sobre el eje

- Banco de rodillos compacta, dividida
- Motores en el lado de la salida

Los bancos de pruebas a partir de 13 toneladas de carga sobre el eje puede equipar además:

- Doble dirección de medición
- Freno de motor
- Dos velocidades de prueba

EL CUADRO DE MONTAJE PARA LOS JUEGOS DE RODILLOS FACILITA LA PREPARACIÓN DE LA BASE.

- Ahora ya no es necesario empotrar en hormigón las vigas de acero y la protección de los bordes necesarias en otros casos.
- Reduce considerablemente el tiempo necesario para el encofrado completo.
- Garantiza el ajuste de la base.

BANCOS DE PRUEBAS AUXILIARES:

- safelane® truck, modelo sobresuelo (portátil) hasta 13 toneladas de carga sobre el eje.
- safelane® truck para camiones de plataforma baja hasta 20 toneladas de carga sobre el eje



OPCIONES DE PRESENTACIÓN DE LA INFORMACIÓN

PANEL DE INFORMACIÓN (SC)



En el modelo de una velocidad, la electrónica está integrada en el panel de información, sin necesidad de bloque de potencia.

PANEL DE INFORMACIÓN COMBI



Panel de información COMBI solamente con bloque de potencia.

MUEBLE DE POTENCIA



Rango de medición 0–6 / 0–30 kN para safelane truck N – 13 t

Rango de medición 0–8 / 0–40 kN para
 – safelane truck N 15 t
 – safelane truck N 16 t y 20 t
 – safelane truck G 16 t

Para realizar la prueba de un turismo el rango de medición cambia automáticamente a la indicación de 6 kN u 8 kN. Existe también la posibilidad de utilizarlo en modo paralelo. El panel de información se instala en la zona de entrada, conectado por un cable COM a un PC que se encuentre, por ejemplo, en la oficina del técnico.

OPCIONAL: PC DE BOLSILLO PWA



El PWA (opcional) es un PC de bolsillo con el software de Hofmann para el banco de pruebas y el mando a distancia en un sólo aparato. Puede sustituir a otros sistemas de información como el panel y el monitor. El desarrollo completo de la prueba se controla desde el vehículo. Para ello se muestran únicamente las teclas de función necesarias para cada prueba en ejecución. El mando se efectúa a través de la pantalla táctil. Como equipo básico se requiere una estación de PC. PWA puede aplicarse también para el chequeo visual. El Checklist-Creator (opcional) permite generar listas personalizadas de defectos. Ya no son necesarias las listas de comprobación preestablecidas.

OPCIONAL: EQUIPO DE COMUNICACIÓN



El equipo de comunicación, en diseño adaptado al taller, está preparado para la instalación de los componentes del PC, con espacio para alojar un PC, monitor, impresora de inyección de tinta A4, teclado y ratón.

OPCIONAL: SOFTWARE DEL BANCO DE PRUEBAS VENTANA PRINCIPAL EN LA PANTALLA

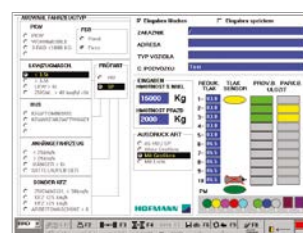
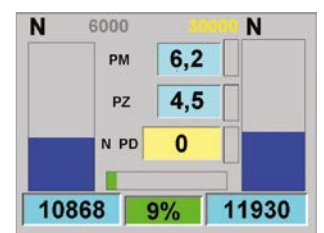


GRÁFICO DE EVALUACIÓN DE LOS FRENSOS EN LA PANTALLA



EQUIPOS OPCIONALES PARA SU BANCO DE FRENOS

ALINEADOR AL PASO TRACTEST 4000



Permite medir inmediatamente la divergencia de las ruedas del vehículo. El resultado de la divergencia de las ruedas se muestra en la pantalla LED integrada (opcional) del panel de información o bien en el monitor (opcional).

DETECTOR DE HOLGURAS WEARTEST 4500



Este dispositivo weartest es un complemento práctico para efectuar un control visual del juego axial en la recepción del vehículo o la inspección. Las placas de prueba galvanizadas se mueven hidráulicamente al pulsar con el dedo el piloto de prueba. El control de las placas de prueba puede efectuarse por separado, con sentido de prueba opuesto (4 vías) o paralelo (8 vías).

KIT CAMBIO A TRACCIÓN TOTAL

Para el funcionamiento de tracción total, los juegos de rodillos arrancan en sentido opuesto para impedir los daños en las marchas y el accionamiento del eje en autobuses y vehículos industriales con tracción total.

DISPOSITIVO ELEVADOR HBV 4000



El dispositivo elevador HBV, sólo en combinación con safelane® truck 20 t con báscula de peso, permite hacer simulaciones de distintas cargas sobre el eje. Los mecanismos se elevan y presionan contra el vehículo a examinar.

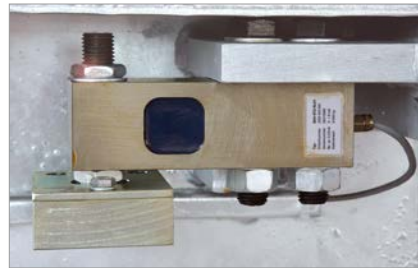
DISPOSITIVO DE BAJA TENSIÓN NSV 4000

Este dispositivo de baja tensión NSV sirve para realizar simulaciones de distintas cargas sobre el eje en vehículos industriales vacíos. El control consiste en ejercer fuerza hacia abajo sobre el vehículo sujeto con cadenas.

DISPOSITIVO DE BAJA TENSIÓN NSV 3000

Igual al NSV4000, pero con un cilindro en lugar de dos para simular la carga en el eje de 0 hasta 2800Kg; puede ser utilizado en todos los frenómetros de camión de los tipos N, N SC, G, G SC, de 13 t y superior.

BÁSCULA DE PESO Y DE LA CARGA SOBRE EL EJE



Esta báscula registra, calcula y guarda automáticamente los pesos. Los resultados se muestran en la pantalla LED integrada (opcional) del panel de información o bien en el monitor (opcional).

FUSIBLE PARA EL FOSO DE INSPECCIÓN



¡EN ALEMANIA ES OBLIGATORIO!

El control de los rodillos se detiene inmediatamente al entrar en el foso.

SENSORES DE PRESIÓN DE AIRE

Juego de 2 a 8 unidades de funcionamiento por radio. Los valores medidos están disponibles también para evaluaciones posteriores.

SENSOR DE LA PRESIÓN DEL PEDAL PD

Para medir la presión del pedal en la prueba de los frenos se dispone de sensores de la presión de funcionamiento con cable o por radio. Están disponible con indicación integrada o en la pantalla LED integrada (opcional) del panel de información o en monitor (opcional).

OTROS EQUIPOS OPCIONALES

MANDO A DISTANCIA POR INFRARROJOS



Impresora DIN A4 s/w serial

COLUMNA DE APOYO O FIJACIÓN GIRATORIA A LA PARED PARA EL PANEL DE INFORMACIÓN



Pantalla LED de ocho dígitos

CUBIERTA DE LOS RODILLOS ENCAJABLE Y TRANSITABLE CON EL VEHÍCULO



DATOS TÉCNICOS

		brekon 141-6	safelane truck N	safelane truck N
Peso de prueba por eje máx.	t	6	13	15
Coefficiente en seco – húmedo		> 0,7 / < 0,6	> 0,7 / < 0,6	> 0,7 / < 0,6
Rango de temperatura	°C	0 hasta + 40	0 hasta + 40	0 hasta + 40
Principio de medición		DMS	DMS	DMS
Procesamiento de los valores de medición		Microprocesador	Microprocesador	Microprocesador
Panel de información – Alto x Ancho x Fondo	mm	600 x 800 x 200	600 x 800 x 200	600 x 800 x 200
Panel de información – Rango de medición	kN	0 – 6 / 0 – 12	0 – 6 / 0 – 30	0 – 8 / 0 – 40
Panel de información – peso	kg	35	35	35
Panel de información Combi – Alto x Ancho x Fondo	mm	–	900 x 900 x 200	900 x 900 x 200
Panel de información Combi – Rango de medición	kN	–	0 – 6 / 0 – 30	0 – 8 / 0 – 40
Panel de información Combi – peso	kg	–	50	50
Bloque de potencia – Alto x Ancho x Fondo	mm	–	800 x 600 x 200	800 x 600 x 200
Bloque de potencia – peso	kg	–	35	35
Alimentación	V	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC
Frecuencia	Hz	50	50	50
Fusible de acción lenta	A	3 x 25	3 x 50	3 x 63
Potencia del motor	kW	2 x 3,7	2 x 9,2	2 x 11
Tubo de admisión	mm ²	5 x 4	5 x 10	5 x 10
Ancho de prueba mín. – máx.	mm	800 – 2800	variable	variable
Mecánica – Alto x Ancho x Fondo	mm	3070 x 700 x 270	1225 x 700 x 550	1225 x 700 x 550
Díámetro de los rodillos	mm	204	204	204
Longitud de los rodillos	mm	1000	1000	1000
Sobreelevación de los rodillos	mm	–	30	30
Protección anticorrosiva: galvanización	DIN	50976-t Zno	50976-t Zno	50976-t Zno
Velocidad de prueba	km/h	2,6	2,5 / 5,0	2,7 / 5,4
Mecánica – peso	kg	725	2 x 400	2 x 430



DATOS TÉCNICOS

		safelane truck G	safelane truck N	safelane truck N
Peso de prueba por eje máx.	t	6	16	20
Coefficiente en seco – húmedo		> 0,7 / < 0,6	> 0,7 / < 0,6	> 0,7 / < 0,6
Rango de temperatura	°C	0 hasta + 40	0 hasta + 40	0 hasta + 40
Principio de medición		DMS	DMS	DMS
Procesamiento de los valores de medición		Microprocesador	Microprocesador	Microprocesador
Panel de información – Alto x Ancho x Fondo	mm	600 x 800 x 200	600 x 800 x 200	600 x 800 x 200
Panel de información – Rango de medición	kN	0 – 8 / 0 – 40	0 – 8 / 0 – 40	0 – 8 / 0 – 40
Panel de información – peso	kg	35	35	35
Panel de información Combi – Alto x Ancho x Fondo	mm	900 x 900 x 200	900 x 900 x 200	900 x 900 x 200
Panel de información Combi – Rango de medición	kN	0 – 8 / 0 – 40	0 – 8 / 0 – 40	0 – 8 / 0 – 40
Panel de información Combi – peso	kg	50	50	50
Bloque de potencia – Alto x Ancho x Fondo	mm	800 x 600 x 200	800 x 600 x 200	800 x 600 x 200
Bloque de potencia – peso	kg	48	35	35
Alimentación	V	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC
Frecuencia	Hz	50	50	50
Fusible de acción lenta	A	3 x 63	3 x 63	3 x 80
Potencia del motor	kW	2 x 11	2 x 11	2 x 15
Tubo de admisión	mm ²	5 x 10	5 x 10	5 x 16
Ancho de prueba mín. – máx.	mm	variable	variable	variable
Mecánica – Alto x Ancho x Fondo	mm	1390 x 1560 x 380	1270 x 1210 x 640	1270 x 1210 x 640
Diámetro de los rodillos	mm	255	255	255
Longitud de los rodillos	mm	1200	1000	1000
Sobreelevación de los rodillos	mm	50	50	50
Protección anticorrosiva: galvanización	DIN	50976-t Zno	50976-t Zno	50976-t Zno
Velocidad de prueba	km/h	2,7 / 5,4	2,7 / 5,4	2,7 / 5,4
Mecánica – peso	kg	2 x 960	2 x 700	2 x 700

EMEA-JA

Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Tel: +39 0522 733-411 - Fax: +39 0522 733-479 - www.hofmann-europe.com

Alemania

Snap-on Equipment GmbH - Konrad-Zuse-Straße 1 - 84579 Unterneukirchen
Tel: +49 8634 622-0 - Fax: +49 8634 5501 - www.hofmann-deutschland.com

Austria

Snap-on Equipment Austria GmbH - Hauptstrasse 24/Top 14 - A-2880 St. Corona/Wechsel (RE)
Tel: +43 1 865 97 84 - Fax: +43 1 865 97 84 29 - www.hofmann-europe.com

Francia

Snap-on Equipment France - ZA du Vert Galant - 15, rue de la Guivernone BP 97175
Saint-Ouen-l'Aumône - 95056 Cergy-Pontoise CEDEX
Tel: +33 134 48 58-78 - Fax: +33 134 48 58-70 - www.hofmann-france.fr

Reino Unido

Snap-on Equipment Ltd. - Unit 17 Denney Road, King's Lynn - Norfolk PE30 4HG
Tel: +44 118 929-6811 - Fax: +44 118 966-4369 - www.snapon-equipment.co.uk

Italia

Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Tel: +39 0522 733-411 - Fax: +39 0522 733-410 - www.hofmann-italia.it

