

PROVA FRENI A RULLI PER VEICOLI PESANTI

safelane[®]
ROLLER BRAKE TESTERS

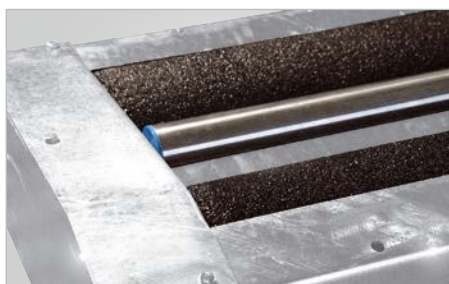
TRUCK II





RIVESTIMENTO RULLI

I rulli in acciaio, ricoperti da una resina resistente all'usura cementata da una rete elettrosaldata, garantiscono prove affidabili senza danneggiare i pneumatici.



RULLI DI SICUREZZA A PROVA DI RUGGINE

La prova dei freni non viene avviata se entrambi i rulli di sicurezza non vengono abbassati. Questa caratteristica di sicurezza previene gli avvii non intenzionali del banco prova.

TECNOLOGIA DI PROVA COLLAUDATA PER LA VOSTRA OFFICINA

Unterneukirchen in Germania è il centro di eccellenza delle tecnologie di prova all'interno del forte ed efficiente Gruppo Snap-on. Hofmann è sinonimo, da più di 30 anni, di progettazione e costruzione di apparecchiature tecnologicamente avanzate per la diagnosi e il controllo di autovetture e veicoli pesanti.

I nostri clienti beneficiano dei vantaggi che derivano dalla competenza maturata nel settore e dalla gestione diretta e rigorosa di ordini e richieste.

Un team qualificato, la ben nota qualità dei prodotti, un eccellente servizio postvendita ed i vantaggi di un gruppo globale come Snap-on sono garanzia di una tecnologia di prova che è costantemente ottimizzata sulle esigenze dei clienti.

Queste le ragioni per cui i principali costruttori di veicoli hanno omologato e raccomandano l'uso dei nostri prodotti.

Banchi prova freni a rulli basati su una tecnologia di prova collaudata per carichi assiali da 10 a 13 t – la soluzione ottimale per l'officina, per le flotte di autocarri e autobus così come per le organizzazioni specializzate nel collaudo, in linea con le esigenze di legge.

TRASDUTTORE DI FORZA FRENANTE

Tutte le misure sono effettuate da sensori elettronici di qualità del tipo cella di carico. Questo sistema di misura è privo di usura ed assicura rilievi affidabili e accurati delle forze sviluppate dall'impianto frenante.



TECNOLOGIA DI PROVA COLLAUDATA PER LA VOSTRA OFFICINA

Il banco prova freni offre caratteristiche standard quali:

- misura delle forze frenanti
- misura dei pesi gravanti
- calcolo delle efficienze frenanti
- misura dell'ovalizzazione
- arresto automatico al bloccaggio ruota
- visualizzazione dello squilibrio
- indicazione della ruota bloccata
- motori autofrenanti per una facile fuoriuscita dai rulli

RULLO POSTERIORE SOPRAELEVATO

Una caratteristica standard dell'attrezzatura è anche il rullo posteriore sopraelevato che unisce al vantaggio della fuoriuscita dai rulli agevolata, anche il contenimento ottimale dell'asse nella sede durante la prova.

CONFIGURAZIONE BASE

Il banco freni è composto dalle seguenti unità:

- I gruppi rulli completi di cablaggio
- L'unità di visualizzazione e di potenza

I gruppi meccanici sono zincati a caldo e i motori sono protetti allo spruzzo – requisiti indispensabili per affrontare condizioni operative ostili quali l'installazione in officina o all'esterno.

I banchi prova freni a rulli serie safelane® truck II sono omologati ai sensi della Circ.

Prot. no R.U. 26248 del 19/09/2011 e seguenti.

safelane® truck II N 20t-1 OM00741aVI

safelane® truck II N 20t-2 OM00740aVI

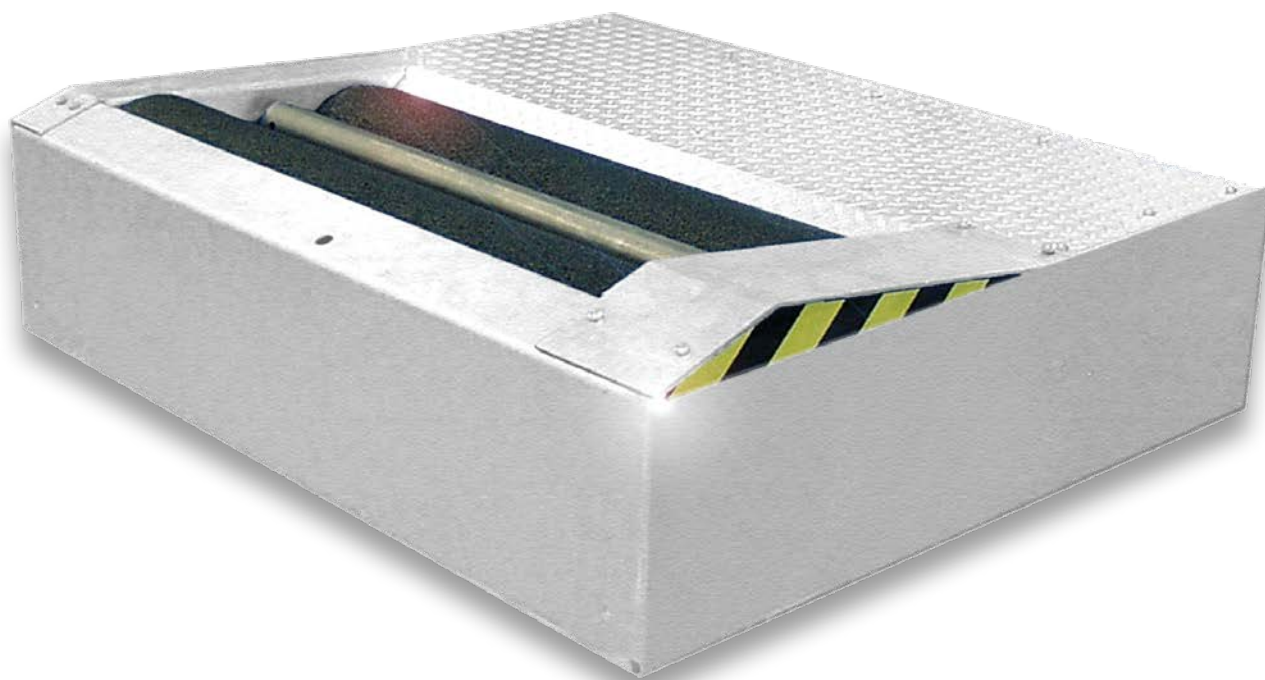
safelane® truck II G 20t-1 OM00739aVI

safelane® truck II G 20t-2 OM00737aVI

Le versioni a 1 velocità di prova (safelane® truck II N 20t-1 e safelane® truck II G 20t-1) sono certificate di classe 2 mentre quelle a 2 velocità di prova safelane® truck II N 20t-2 e (safelane® truck II G 20t-2) di classe 1.

I prova freni in classe 2 sono idonei per veicoli circolanti ai sensi dell'art. 10 e dell'art. 62 C.d.S.

I prova freni in classe 1 sono idonei per veicoli circolanti ai sensi dell'art. 62 C.d.S.



TECNOLOGIA DI PROVA COLLAUDATA PER LA VOSTRA OFFICINA

A seconda delle singole necessità e condizioni operative del sito, i gruppi meccanici possono essere installati all'aperto o ai lati della fossa di ispezione.

safelane® truck II N

- Meccanica in versione separata
- Motori sotto i rulli

safelane® truck II G

- Meccanica in versione separata
- Motori lato uscita

Entrambi i modelli sono dotati di motori autofrenanti nella loro configurazione standard.

I banchi prova freni di Classe 1 sono dotati di motori a doppia velocità.

LE CASSEFORME DISPONIBILI PER TUTTI I GRUPPI RULLI FACILITANO LA POSA IN OPERA.

- Non è più necessaria l'esecuzione e la posa di putrelle con zanche, cosa altrimenti inevitabile.
- Il tempo per l'esecuzione delle opere murarie è drasticamente ridotto
- Le opere murarie saranno inevitabilmente perfette.

ACCESSORI BANCO FRENI

PROVA DERIVA TRACTEST 4000



Il prova deriva è stato progettato per verificare la convergenza dell'asse in prova in modo istantaneo. Il risultato della convergenza o divergenza dell'asse viene rispettivamente visualizzato sul modulo LED e in forma grafica sul monitor.

PROVA GIOCHI WEARTEST 4500

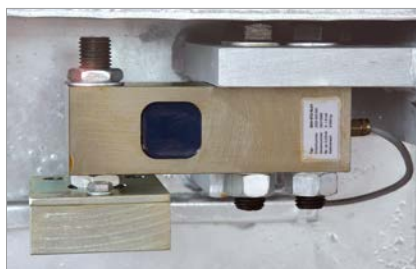


Il banco prova giochi weartest 4500 è un utile complemento per l'accettazione del veicolo o il controllo visivo dei giochi dell'asse in fase di revisione. Le piastre zincate a caldo sono azionate da una centralina idraulica per mezzo dei pulsanti posti sulla torcia di ispezione. Le piastre di prova possono essere controllate singolarmente, per movimenti contrapposti (4 movimenti), o nella medesima direzione (8 movimenti).

KIT 4WD

In modalità 4WD i rulli vengono avviati in direzione contrapposta per prevenire danni alla trasmissione, cambio, differenziale, semiassi degli autobus e autocarri con trazione integrale permanente.

SISTEMA DI PESATURA RUOTA/ASSE



Il sistema di pesatura ruota/asse è progettato per rilevare, conteggiare e memorizzare in automatico i pesi in prova. I risultati vengono visualizzati rispettivamente sul modulo LED e in forma grafica sul monitor.

DISPOSITIVO DI SICUREZZA PER INSTALLAZIONE IN FOSSA D'ISPEZIONE



Obbligatorio in Germania!

Non appena l'operatore fa il suo ingresso nella fossa d'ispezione, la rotazione dei rulli è inibita.

TRASDUTTORI DI PRESSIONE ARIA

Da 2 a 5 in versione wireless o via cavo. I valori restano disponibili per analisi in tempi differiti. Consentono il calcolo della forza frenante estrapolata.

PD PEDALE PRESSIOMETRICO

Pedali pressiometrici in versione wireless o via cavo sono disponibili per la misura dello sforzo sul pedale durante la prova di frenatura. I valori vengono visualizzati rispettivamente sul modulo LED e in forma grafica sul monitor.

ULTERIORI ACCESSORI

COLONNA O SUPPORTO A MURO ORIENTABILE PER UNITÀ DI VISUALIZZAZIONE



PIASTRE DI COPERTURA RULLI, VERSIONE CARRABILE, TIPO AD INSERIZIONE



DATI TECNICI

		safelane truck II G 20t-1	safelane truck II G 20t-2
Classe		2	1
Carico massimo al passaggio	N	200.000	200.000
Carico massimo ammissibile in prova	N	130.000	100.000
Carico massimo ammissibile in prova non continuativo	N		120.000
Coefficiente di aderenza asciutto – bagnato		>0,7 / >0,6	>0,7 / >0,6
Temperatura di funzionamento (senza riscaldatore)	°C	da 0 a +40	da 0 a +40
Forza massima di frenatura	N	45.500	35.000
Forza massima di frenatura disponibile	N		42.000
Unità di visualizzazione (versioni con analogica) – campo di misura	kN	0–9 / 0–45,5	0–9 / 0–45,5
Unità di visualizzazione (versioni con analogica) – altezza x larghezza x profondità	mm	900x900x200	900x900x200
Unità di visualizzazione (versioni con analogica) – peso	kg	50	50
Unità di controllo (versioni senza analogica) – altezza x larghezza x profondità	mm	800x600x200	800x600x200
Unità di controllo (versioni senza analogica) – peso	kg	35	35
Unità di potenza (entrambi le versioni) – altezza x larghezza x profondità	mm	800x600x200	800x600x200
Unità di potenza (entrambi le versioni) – peso	kg	40	40
Tensione di rete	V	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC
Frequenza	Hz	50	50
Fusibili ritardati	A	3 x 80	3 x 80
Potenza motori (ciclo S3)	kW	26	26
Carreggiata di prova min. – max.	mm	800–3200	800–3200
Diametro rulli	mm	255	255
Lunghezza rulli	mm	1200	1200
Differenza di altezza rulli	mm	50	50
Finitura anticorrosiva: zincatura	DIN	50976-t Zno	50976-t Zno
Velocità a vuoto	km/h	2,2	2,6/5,2
Gruppo meccanico – lunghezza x larghezza x altezza (ciascuno)	mm	1440x1560x480	1440x1560x480
Gruppo meccanico – peso (ciascuno)	kg	1050	1050



DATI TECNICI

		safelane truck II N 20t-1	safelane truck II N 20t-2
Classe		2	1
Carico massimo al passaggio	N	200.000	200.000
Carico massimo ammissibile in prova	N	130.000	100.000
Carico massimo ammissibile in prova non continuativo	N		120.000
Coefficiente di aderenza asciutto – bagnato		>0,7 / >0,6	>0,7 / >0,6
Temperatura di funzionamento (senza riscaldatore)	°C	da 0 a +40	da 0 a +40
Forza massima di frenatura	N	45.500	35.000
Forza massima di frenatura disponibile	N		42.000
Unità di visualizzazione (versioni con analogica) – campo di misura	kN	0-9 / 0-45,5	0-9 / 0-45,5
Unità di visualizzazione (versioni con analogica) – altezza x larghezza x profondità*	mm	900x900x200	900x900x200
Unità di visualizzazione (versioni con analogica) – peso	kg	50	50
Unità di controllo (versioni senza analogica) – altezza x larghezza x profondità*	mm	800x600x200	800x600x200
Unità di controllo (versioni senza analogica) – peso	kg	35	35
Unità di potenza (entrambi le versioni) – altezza x larghezza x profondità*	mm	800x600x200	800x600x200
Unità di potenza (entrambi le versioni) – peso	kg	40	40
Tensione di rete	V	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC
Frequenza	Hz	50	50
Fusibili ritardati	A	3 x 80	3 x 80
Potenza motori (ciclo S3)	kW	26	26
Carreggiata di prova min. – max.	mm	800-2800	800-2800
Diametro rulli	mm	255	255
Lunghezza rulli	mm	1000	1000
Differenza di altezza rulli	mm	50	50
Finitura anticorrosiva: zincatura	DIN	50976-t Zno	50976-t Zno
Velocità a vuoto	km/h	2,2	2,6/5,2
Gruppo meccanico – lunghezza x larghezza x altezza (ciascuno)	mm	1100x1260x720	1100x1260x720
Gruppo meccanico – peso (ciascuno)	kg	820	820

EMEA-JA
Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Tel.: +39 0522 733-411 - Fax: +39 0522 733-479 - www.hofmann-europe.com

Austria
Snap-on Equipment Austria GmbH - Hauptstrasse 24/Top 14 - A-2880 St. Corona/Wechsel (RE)
Tel.: +43 1 865 97 84 - Fax: +43 1 865 97 84 29 - www.hofmann-europe.com

Francia
Snap-on Equipment France - ZA du Vert Galant - 15, rue de la Guivernone BP 97175
Saint-Ouen-l'Aumône - 95056 Cergy-Pontoise CEDEX
Tel.: +33 134 48 58-78 - Fax: +33 134 48 58-70 - www.hofmann-france.fr

Germania
Snap-on Equipment GmbH - Konrad-Zuse-Straße 1 - 84579 Unterneukirchen
Tel.: +49 8634 622-0 - Fax: +49 8634 5501 - www.hofmann-deutschland.com

Italia
Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Tel.: +39 0522 733-411 - Fax: +39 0522 733-410 - www.hofmann-italia.it

Regno Unito
Snap-on Equipment Ltd. - Unit 17 Denney Road, King's Lynn - Norfolk PE30 4HG
Tel.: +44 118 929-6811 - Fax: +44 118 966-4369 - www.snapon-equipment.co.uk

